



T.UNA

Combinación inteligente de Tecnicapompe: Auto-cebante, monofásica, altas prestaciones



GENERALIDADES

Unidad de bombeo auto-cebante, semi-automática y ultra compacta que combina de forma eficaz una bomba auto-cebante de la serie TA.N con una centrífuga de la serie TC.EH.

Ideal como solución para el trasiego, la carga y la descarga de camiones cisterna de recolección de la leche: la alimentación monofásica simplifica la instalación y la puesta en servicio del equipo directamente en el camión.

APLICACIONES



Leche

DATOS TÉCNICOS

Conexiones	DIN 11851 (estándar), Tri-clamp, SMS, GAS, ENO-GAROLLA, RJT	Caudal	Hasta 50 m ³ /h
Impulsor	Abierta, 3 palas + estelar	Altura	Hasta 30 m.c.a.
Materiales de los cuerpos de las bombas	AISI 316L (1.4404), AISI 304L (1.4304), para piezas obtenidas desde extruidos y/o laminados; CF8 y CF8M para piezas de micro fundición, en diferentes configuraciones según el tipo de aplicación	Presión máxima de la red en aspiración	Hasta -8 m.c.a. (negativa) para empleos en aspiración. Hasta 9.5 Bar en la versión estándar para empleos bajo carga
Cierre mecánico y juntas	Ejecución interna simple	Temperatura	Entre -20°C e +240°C Ulteriores temperaturas fuera de los límites indicados a petición
Suporte motor	Monobloc con Brida B5, con posibilidad de rodamiento sellado o lubricado	Viscosidad	Hasta 300 cP
Motor	1ph, norma IEC, clase de aislamiento en función de la temperatura del líquido. Posibilidad de ejecución ATEX o con normativas específicas (UL-CSA, NEMA)	Sólidos en suspensión	Para líquidos limpios, o con polvos solubles en líquidos a base de agua

www.tecnicapompe.com